



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Stal nierdzewna odporna na korozję międzykrystaliczną kwasoodporna austenityczna 0H18N12Nb chromowo-niklowa z niobem PN-71/H-86020, X6CrNiNb18-10, 1.4550 EN [10088-2](#):2014, X5CrNiNb18-10, 1.4546, X8CrNiNb16-13, X7CrNiNb18-10, 1.4912, 1.4961, X10CrNiNb18-10, 08Ch18N10B, 08X18H10B, Z6CNNb18-10, AISI 347, AMS 5646, TP347, AISI 347H, S34700

Materiały dostępne w Alfa-Tech 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347

[Pręty 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347 – gorącowałcowane, łuszczone i ciągnięte](#)

[Płaskowniki 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347](#)

[Pręty 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347](#)

[Odkuwki 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347 – swobodne, kostki i wały kute](#)

[Rury 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347 walcowane, ciągnięte ze szwem, bezszwowe](#)

[Taśmy 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347](#)

[Blachy 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347 – gorącowałcowane, zimnowalcowane](#)

[Druły 0H18N12Nb / 1.4550 / AISI 347](#)

Telefon: [+48 63 2610519](tel:+48632610519)

kontakt@alfa-tech.com.pl

Tabela porównawcza składu chemicznego stali 0H18N12Nb i odpowiedników X6CrNiNb18-10, 1.4550, X5CrNiNb18-10, 1.4546, X8CrNiNb16-13, X7CrNiNb18-10, 1.4912, 1.4961, X10CrNiNb18-10, 08Ch18N10B, 08X18H10B, Z6CNNb18-10, AISI 347, TP347, AISI 347H, AMS 5646, S34700

Gatunek stali	Norma	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Nb %
0H18N12Nb	PN	max 0.080	max 2.00	max 0.80	max 0.045	max 0.03	17.00-19.00	10.00-13.00	max 1.10
X6CrNiNb18-10, 1.4550	PN EN	max 0.080	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.015	17.00-19.00	9.00-12.00	max 1.00



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Gatunek stali	Norma	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Nb %
X5CrNiNb18-10, 1.4546	LW	max 0.080	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.030	17.00-19.00	9.00-11.50	max 1.00
X7CrNiNb18-10, 1.4912	EN	max 0.080	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.030	17.00-19.00	9.00-11.50	max 1.00
X8CrNiNb16-13, 1.4961	EN	0.04-0.10	max 1.50	0.30-0.60	max 0.035	max 0.015	15.00-17.00	12.00-14.00	0.40-1.20
X10CrNiNb18-10	EN	max 0.12	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.030	17.00-19.00	9.00-12.00	max 0.80
2338	SS - SIS	max 0.08	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.030	17.00-19.00	9.00-12.00	max 1.00
08Ch18N10B, 08X18H10B	GOST	max 0.08	max 2.00	max 0.80	max 0.035	max 0.020	17.00-19.00	9.00-11.00	max 1.50
08Ch18N12B, 08X18H12B	GOST	max 0.08	max 2.00	max 0.80	max 0.035	max 0.020	17.00-19.00	11.00-13.00	max 1.10
Z6CNNb18-10	AFNOR	max 0.06	max 2.00	max 0.75	max 0.040	max 0.015	17.00-19.00	9.00-11.00	max 1.00
AMS 5646	AMS	max 0.08	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.03	17.00-20.00	9.00-13.00	max 1.10
AISI 347 - TP347	ASTM	max 0.08	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.03	17.00-20.00	9.00-13.00	max 1.10
AISI 347H	ASTM	0.04-0.10	max 2.00	max 0.75	max 0.04	max 0.03	17.00-20.00	9.00-13.00	max 1.00
S34700	UNS	max 0.08	max 2.00	max 1.00	max 0.045	max 0.03	17.00-20.00	9.00-13.00	max 1.10

Stal 0H18N12Nb (1.4550, X5CrNiNb18-10, 1.4546, X8CrNiNb16-13, X7CrNiNb18-10, 1.4912, 1.4961, AISI 347, AISI 347H, AMS 5646, S34700) - charakterystyka

0H18N12Nb to klasyczna stal nierdzewna austenityczna stabilizowana niobem. Została opracowana jako materiał odporny na korozję międzykrystaliczną, która jest typowym problemem dla stali chromowo-niklowych po spawaniu. Dzięki dodatkom niobu wiąże on węgiel w stabilne węgliki NbC, ograniczając ryzyko wytrącania się węglików chromu na granicach ziaren.



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Odporność na działanie korozji

Poniższe informacje mają charakter orientacyjny - rzeczywista odporność stali na korozję zależy od wielu czynników. Wybór gatunku powinien być oparty na specjalistycznych tablicach i charakterystykach korozyjnych.

Atmosfery i wody

Stal dobrze znosi: działanie atmosfery wiejskiej, miejskiej i słabo agresywnej atmosfery przemysłowej, wodę kopalnianą o zawartości kwasu siarkowego(VI) poniżej 1% oraz wody mineralne. Należy pamiętać, że w wodzie morskiej stal zwykle koroduje wżerowo.

Kwasy nieorganiczne i organiczne

Odporność stali obejmuje pełny zakres stężeń i temperatur dla: kwasu adypinowego, arsenowego, benzoesowego, borowego, galusowego, jabłkowego, pirogalolowego, salicylowego i stearynowego. W ograniczonym zakresie stężeń i temperatur stal jest odporna na działanie: kwasu azotowego, chlorosulfonowego, chromowego, cytrynowego, fosforowego, garbnikowego, karbolowego, masłowego, mlekowego, mrówkowego, octowego, olejowego, siarkowego, szczawiowego, winowego, a także na mieszanki kwasu azotowego i siarkowego czy kwasu azotowego z siarkowym i octowym. Stal nie wytrzymuje działania: kwasu chlorowego, nadchlorowego, chlorooctowego, fluorowodorowego, solnego oraz mieszanin zawierających kwas solny i azotowy, fosforowy z fluorowodorowym czy fosforowy z siarkowym.

Zasady

Stal jest odporna na: wodorek amonowy, barowy i wapniowy, wodorek potasowy i wapniowy - ale tylko w ograniczonym zakresie temperatur i stężeń.

Roztwory soli

Odporność obejmuje działanie soli: wszystkich azotanów, cyjanków, czteroboranów sodowych, ortofosforanów, diwodorofosforanów i trójwodorofosforanów potasowych, nadmanganianu potasu, octanu amonowego, octanu glinowego, miedziowego, ołowiowego, cynowego, chromowego i cynkowego, soli wapnia, baru, magnezu,



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

sodu, potasu, litu i żelaza, fosforanów wapnia, sodu i potasu, chlorku baru, siarczanu amonowego i sodowego, siarczynu sodowego, szczawianu sodowego i potasowego.

Wszystkie chlorki mogą jednak powodować korozję wżerową stali.

Nie jest odporna na: chlorki cyny, cynku, glinu, miedzi i żelaza, fluorosole (np. fluorek sodowy), kwaśne siarczany (np. siarczan potasu kwaśny, siarczan sodu kwaśny).

Pary i gazy

Odporność obejmuje: parę wodną, pary amoniaku, suchy chlor, dwutlenek i tlenek węgla, siarkowodór (do 200°C), gaz świetlny.

Nie jest odporna na: parę wodną z SO₂, mokry chlor, fluor, fluorowodór, chlorowodór, brom i bromowodór.

Stopy metali, metaloidy, zasady i sole w stanie stopionym

Stal dobrze znosi działanie: stopionych azotanów (z wyjątkiem amonowego), cyny (do 300°C), siarki (do 445°C), octanu potasowego.

Nie jest odporna na: stopione aluminium, antymon, ołów, cynę (powyżej 300°C), sól, potas, a także na stopione wodorotlenki potasu i sodu.

Inne substancje

Stal pozostaje odporna na działanie wielu związków organicznych i chemikaliów, m.in.: czterochlorku węgla, dwuchlorku siarki, nadtlenku sodowego, dwusiarczku węgla, solanek pekujących, szkła wodnego, kwasów tłuszczowych i ich estrów, alkoholi (metylowego, etylowego), acetonu, benzenu, cukru, czekolady, drożdży, kawy, kamfory, kreozytu, terpentyny, oleju jadalnego i mineralnego, owoców, warzyw, mleka, piwa, octu, spirytusu.

Nie jest natomiast odporna na: chloroform, chlorooctan, chloroeten, chlorki acetylu, chloroformiany, chlorek etylenu, kwaśne środowiska organiczne (np. kapusty, mleka, wina, soku pomidorowego).

Właściwości



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Odporność cieplna

Materiał zachowuje korzystne właściwości mechaniczne w temperaturze do ok. 600–800°C, a w warunkach ciągłego utleniania – nawet powyżej tego zakresu.

Właściwości mechaniczne

- wytrzymałość na rozciąganie: ok. 500–700 MPa,
- wydłużenie: min. 40%,
- granica plastyczności $R_{0,2}$: ok. 220 MPa,
- wysoka udarność w bardzo niskich temperaturach (np. przy -253°C przekracza 70 J/cm^2),
- korzystne parametry wytrzymałościowe w wysokich temperaturach (dla $R_{0,2}$ przy 500°C ok. 120 MPa, dla $R_{1,0}$ 150 MPa).

Cechy technologiczne

- stal jest niemagnetyczna,
- ma bardzo dobrą ciągliwość,
- wykazuje dużą zdolność do umacniania się w wyniku zgniotu,
- słabo poddaje się polerowaniu,
- może być obrabiana plastycznie zarówno na zimno, jak i na gorąco; ze względu na podatność na zgniot czasem wymaga wyżarzania międzyoperacyjnego.

Właściwości fizyczne i cieplne stali

Ciepło właściwe (c_v)

Norma i oznaczenie stali Jednostka Wartość przy 20°C

NF A 35-572 (Z6CNNb 18-10) $\text{cal/g}\cdot^{\circ}\text{C}$ 0,12

DIN 17440 (X10CrNiNb18-9) $\text{J/g}\cdot^{\circ}\text{C}$ 0,50

Współczynnik rozszerzalności liniowej (α)

Norma i oznaczenie stali	Jednostka	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-800°C
NF A 35-572 (Z6CNNb 18-10)	10^{-6} K^{-1}	16,5	17,5	18,1	18,5	18,5	19,0	-



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Norma i oznaczenie stali	Jednostka	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-800°C
DIN 17440 (X10CrNiNb18-9)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,0	17,0	17,6	18,0	18,0	18,5	-
SIS 142338 (2338)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0

Współczynnik przewodzenia ciepła (λ)

Norma i oznaczenie stali	Jednostka	20°C	100°C	200°C	400°C	500°C	600°C	800°C
NF A 35-572 (Z6CNNb 18-10)	cal/cm·s·°C	0,035	-	-	-	-	0,05	-
DIN 17440 (X10CrNiNb18-9)	W/m·K	15	-	-	-	-	-	-
SIS 142338 (2338)	W/m·K	15	15,5	17,5	20	22,5	23,5	-

Moduł sprężystości wzdłużnej (E)

Norma i oznaczenie stali	Jednostka	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
NF A 35-572 (Z6CNNb 18-10)	MPa ×10 ³	200	-	-	-	-	-	-
DIN 17440 (X10CrNiNb18-9)	MPa ×10 ³	200	194	186	179	172	165	-
SIS 142338 (2338)	MPa ×10 ³	200	195	185	178	170	155	133

Temperatura topnienia i zakres pracy

Według normy NF A 35-572 (AFNOR) dla stali Z6CNNb 18-10: ok. **1400°C**.
Maksymalna temperatura pracy w powietrzu (wg SIS 142338 dla stali 2338): ok.
850°C.

Temperatura kształtowania na gorąco (kucie, walcowanie)

Norma i oznaczenie stali	Zakres temperatur [°C]
DIN 17440 (X10CrNiNb18-9)	1150 - 750
UNI 6900-71 (X6CrNiNb18-11, X8CrNiNb18-11)	1200 - 900



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Umowna granica plastyczności: wartość zależna od temperatury i stanu obróbki materiału.

Norma i oznaczenie stali	Symbol własności	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
DIN 17440 - X10CrNiNb18-9	R _{p0,2} [MPa]	190	176	165	155	145	136	130	125	121	119	118
	R _{1,0} [MPa]	225	210	195	185	175	167	161	156	152	149	147
UNI 6900-71 - X6CrNiNb18-11 / X8CrNiNb18-11	R _{p0,2} [MPa]	190	175	165	155	145	135	130	125	120	120	120

Wytrzymałość na pełzanie przy różnych temperaturach

- **560°C** → 10,1 kG/mm² (≈ 99 MPa)
- **570°C** → 9,1 kG/mm² (≈ 89,5 MPa)
- **580°C** → 8,3 kG/mm² (≈ 81,5 MPa)
- **590°C** → 7,4 kG/mm² (≈ 72,5 MPa)
- **600°C** → 6,7 kG/mm² (≈ 65,5 MPa)
- **610°C** → 5,9 kG/mm² (≈ 58 MPa)
- **620°C** → 5,4 kG/mm² (≈ 53 MPa)
- **630°C** → 4,8 kG/mm² (≈ 47 MPa)

Zgrzewanie

Stal 0H18N12Nb można zgrzewać: elektrycznie oporowo, iskrowo, indukcyjnie. Łączone elementy należy każdorazowo przygotować zgodnie z wymaganiami danej metody.

Cięcie

Wyroby ze stali 0H18N12Nb zaleca się ciąć: mechanicznie, strumieniem plazmy, wodą, laserem

Własności stali 14550 / X6CrNiNb18-10 w temperaturach podwyższonych

Współczynnik rozszerzalności liniowej ($\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$)



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Temperatura 100°C 200°C 300°C 400°C 500°C

Wartość 16,0 16,5 17,0 17,5 18,0

Granica plastyczności (Re)

Temperatura 100°C 200°C 300°C 400°C 500°C

Wartość [MPa] ≥ 175 ≥ 155 ≥ 136 ≥ 125 ≥ 119

Moduł sprężystości (E)

Temperatura 100°C 200°C 300°C 400°C 500°C

Wartość [GPa] 194 186 179 172 165

Właściwości fizyczne, mechaniczne i obróbka cieplna stali 1.4550 / X6CrNiNb18-10

Właściwości fizyczne

Właściwość	Symbol	Wartość / Zakres	Jednostka
Gęstość	ρ	7,90	kg/dm ³
Pojemność cieplna (20°C)	$c_{p20^\circ\text{C}}$	500	J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹
Przewodność cieplna	λ	15	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹

Właściwości mechaniczne

Właściwość	Symbol	Wartość / Zakres	Jednostka
Moduł sprężystości	E	200	GPa
Wytrzymałość na rozciąganie	R_m	510 - 740	MPa
Granica plastyczności	$R_{p0,2}$	≥ 205	MPa
Wydłużenie	A	≥ 40	%
Twardość	-	≤ 230	HB

Obróbka cieplna

Proces	Zakres temperatur [°C]	Jednostka
Przesykanie	1020 - 1100	°C



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Zobacz pozostałe [stale kwasoodporne](#)

[H18N10MT - stal chromowo-niklowo-molibdenowo-tytanowa 1.4571,
X6CrNiMoTi17-12-2, AISI 316Ti, AISI 316L](#)

[H18N12Nb - stal kwasoodporna chromowo-niklowa z niobem 1.4550, 1.4546,
X6CrNiNb18-10, AISI 347, AMS 5646](#)

[H17N13M2T - stal chromowo-niklowo-molibdenowo-tytanowa 1.4571,
X6CrNiMoTi17-12-2, AISI 316Ti, AISI 316L](#)

[00H17N14M2 - stal chromowo-niklowo-molibdenowa 1.4404, 1.4401, 1.4432,
1.4435, 1.4436 ,X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, AISI 316L,
X2CrNiMo17-12-3, X3CrNiMo17-13-2](#)

[1H18N9 - stal chromowo-niklowa 1.4310, AISI 301, X10CrNi18-8](#)

[1H18N9T - stal chromowo-niklowo-tytanowa 0H18N10T, X6CrNiTi18-10, stal 1.4541,
1H18N10T, X8CrNiTi18-10, 1.4878, X10CrNiTi18-10, X7CrNiTi18-10, 1.4940, AISI
321, AISI 321H](#)

[0H18N9 - stal chromowo-niklowa 1.4301, X5CrNi18-10, 1.4305, X8CrNiS18-9,
1.4306, X2CrNi19-11, 1.4307, X2CrNi18-9, 1.4311, X2CrNi18-10 AISI304](#)

[0H23N28M3TCu - stal niklowo-chromowo-molibdenowa z miedzią i dodatkiem
tytanu X8CrNiNb16-13, 1.4539, X1CrNiMoCu25-20-5, AMS 5646, S34700,
X1NiCrMoCu25-20-5, SUS 890, AISI 904L, SUS 317, UNS N08904](#)

Stale wg norm PN - EN, EN, DIN

[X3CrNiCu18-9-4, X6CrNiCuS18-9-2, X6CrNiCu19-9-2 stale nierdzewne kwasoodporne
chromowo-niklowe z dodatkiem miedzi 1.4567, 1.4570, 1.4560,
X3CrNiCu18-9-4,304Cu](#)

Zobacz pozostałe stale specjalne wysokostopowe
[wysokostopowa stal do pracy przy podwyższonych temperaturach](#)
[stal stopowa do pracy przy podwyższonych temperaturach](#)
[stal nierdzewna](#)
[stale żaroodporne i żarowytrzymałe](#)
[stal kwasoodporna](#)

FAQ - Stal nierdzewna 1.4550 / 1.4546 /



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

X6CrNiNb18-10 / AISI 347 / AMS 5646 / 0H18N12Nb

Co to jest stal 1.4550 (1.4546, X6CrNiNb18-10, AISI 347) i jakie ma oznaczenia?

Stal 1.4550 (wg EN), 1.4546, 0H18N12Nb (wg PN) oraz X6CrNiNb18-10 (wg DIN), znana również jako AISI 347 i AMS 5646, to stal austenityczna chromowo-niklowa z dodatkiem niobu. Dzięki stabilizacji Nb zachowuje wysoką odporność na korozję międzykrystaliczną po spawaniu i długotrwałej pracy w zakresie 450–800 °C. Jest gatunkiem bliskim 1.4541 (AISI 321), lecz z niobem zamiast tytanu.

Jaki jest skład chemiczny stali 1.4550 / 347?

Pierwiastek Zawartość [%]

C	≤ 0,08
Mn	≤ 2,00
Si	≤ 1,00
P	≤ 0,045
S	≤ 0,015
Cr	17 - 19
Ni	9 - 12
Nb + Ta	0,3 - 1,0

Jakie są właściwości mechaniczne stali 1.4550 (AISI 347)?

- Wytrzymałość na rozciąganie R_m : 500 – 700 MPa
- Granica plastyczności $R_{p0,2}$: ≥ 200 MPa
- Wydłużenie A: ≥ 40 %
- Twardość HB: ≤ 230
- Moduł sprężystości (E): ok. 200 GPa
- Gęstość: 7,9 g/cm³
- Ciepło właściwe (20 °C): ok. 500 J/kg·K
- Przewodność cieplna (20 °C): ok. 15 W/m·K



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Jaką odporność korozyjną ma stal 1.4550 / X6CrNiNb18-10?

Stal charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na korozję w środowiskach atmosferycznych, wodnych i umiarkowanie agresywnych chemicznie. Stabilizacja niobem chroni przed korozją międzykrystaliczną nawet po długotrwałym wygrzewaniu w temperaturach 400–800 °C. Nie jest jednak odporna na środowiska chlorkowe, kwas fluorowodorowy ani stężone kwasy nieorganiczne.

Jakie są właściwości cieplne i zakres pracy stali 1.4550?

Temperatura [°C]	Wsp. rozszerzalności liniowej $\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	Moduł sprężystości E [GPa]	Granica plastyczności Re [MPa]
100	16,0	194	≥ 175
200	16,5	186	≥ 155
300	17,0	179	≥ 136
400	17,5	172	≥ 125
500	18,0	165	≥ 119

Maksymalna temperatura pracy w powietrzu: ok. 850 °C.

Temperatura topnienia: ok. 1400 °C.

Jak zachowuje się stal 1.4550 / AISI 347 podczas spawania?

Spawalność jest bardzo dobra. Nie wymaga podgrzewania wstępnego ani wyżarzania po spawaniu. Zalecane są elektrody typu 347 lub 308LNb. Struktura pozostaje stabilna dzięki wiązaniu węgla przez Nb. Przy spawaniu grubszych sekcji należy ograniczać wprowadzane ciepło, aby uniknąć zgrubień ferrytu delta.

W jakich zastosowaniach używa się stali 1.4550 / 347?

- Przemysł chemiczny i petrochemiczny – wymienniki ciepła, kolumny, reaktory
- Energetyka – części kotłów, rury, elementy grzejne
- Przemysł spożywczy i farmaceutyczny – aparatura kontaktująca się z mediami korozyjnymi
- Lotnictwo – elementy silników i kolektorów spalin (AMS 5646)
- Konstrukcje pracujące w wysokiej temperaturze do 850 °C



Stal nierdzewna 0H18N12Nb, 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10,
AISI 347, AMS 5646

Jakie procesy obróbki cieplnej stosuje się dla stali 1.4550?

- **Przesycanie:** 1020 – 1100 °C, szybkie chłodzenie w wodzie lub powietrzu
- **Wyżarzanie odpężające:** 900 – 950 °C, chłodzenie na powietrzu
- Po obróbce cieplnej stal nie wymaga hartowania – struktura pozostaje austenityczna.

Jakie półwyroby są dostępne w gatunku 1.4550 / AISI 347?

Dostępne są pręty walcowane, ciągnione i kute, blachy zimno- i gorącowalcowane, rury bezszwowe i spawane, taśmy sprężynowe, odkuwki oraz profile stalowe (kątowniki, ceowniki, kształtowniki zamknięte).

Jakie normy obejmują stal 1.4550 / AISI 347?

- PN: 0H18N12Nb, 1H18N9T (zbliżone)
- EN: 1.4550, 1.4546, X6CrNiNb18-10
- DIN: X6CrNiNb18-10, X5CrNiNb18-10
- AISI / SAE: 347, 347H
- AMS: 5646, 5512
- ISO / ASTM: Type 347 / UNS S34700