

MATERIAŁ	TYP	WYMIAR	GATUNEK	ILOŚĆ	MAGAZYN
Blacha	pl	0,5x1000x2000	0H18N9	8	D
Profil	-	80x80x2	0H18N9	3mb	D
Profil	-	80x80x3	0H18N9	4mb	D
Rura	kwadrat	80x80x4	0H18N9	3mb	D
Pręt	fi	35	1.4034,X46Cr13	169	1
Pręt	fi	405	12CrNiMo6	4130	L
Pręt	fi	405	12CrNiMo6	4130	C
Blacha	plaski	10x1000x2000	12H18N10T	621	R
Pręt	fi	12	12H18N10T	100	R
Pręt	fi	14	12H18N10T	60	R
Pręt	fi	16	12H18N10T	210	R
Pręt	fi	18	12H18N10T	100	R
Rura	fi	22x3	12H18N10T	460	R
Pręt	fi	25	12H18N10T	170	R
Pręt	fi	40	12H18N10T	250	R
Pręt	fi	8	12H18N10T	270	R
Blacha	pl	6,0x1250x2000	12H18N10TA	1440	R
Pręt	fi	30	12H18N12T	80	R
Pręt	fi	140	12H18N9T	450	R
Pręt	fi	30	12H2N4A	125	L
Pręt	fi	70	12HN2N4Az	505	L
Pręt	fi	120	12HN3A	4700	R
Pręt	fi	160	12HN3A	730	R
Pręt	fi	20	12HN3A	1860	R
Pręt	fi	44	12HN3A	650	R
Pręt	fi	50	12HN3A	2570	R
Pręt	fi	550	12HN3A	2770	C
Pręt	fi	70	12HN3A	1680	R
Pręt	fi	80	12HN3A	3540	R
Pręt	fi	200	13CrMo44	485	W
Pręt	fi	200	13CrMo44	485	L
Pręt	fi	525	13CrMo44V	912	C
Pręt	fi	130	14MoV63	1286	W
Pręt	fi	130	14MoV63	1286	L
Pręt	fi	180	14MoV63	1614	L
Pręt	fi	180	14MoV63	1614	W
Wlewki stalowy			15H11MF	15000	A
Odkuwki	fi	200x50	15H11MF	2 szt	L
Odkuwki	fi	240x40	15H11MF	2 szt	L
Odkuwki	fi	250x60	15H11MF	3 szt	L
Pręt	fi	50	15H12WMF	120	L
Pręt	fi	300	15H1M1F	1100	R
Pręt	fi	310	15H1M1F	1030	R
Pręt	fi	320	15HM	571	C
Pręt	fi	30	15HN	115	C
Pręt	fi	250	16HG	1618	C
Pręt	fi	295	16HG	568	C
Pręt	fi	500	16HG	357	C
Pręt	fi	80	16MnCr5	76	A
Pręt	fi	450	16NiCrS4	565	C
Pręt	fi	320	17CrNiMoS6	1756	C
Pręt	kwadrat	220	17HG	1240	C
Pręt	fi	295	17HNM	763	C
Pręt	fi	300	17HNM	1140	C

Pręt	fi	450	18CrNiMo16	770	C
Pręt	plaski	35x10	18G2	810	C
Pręt	fi	275	18G2A	480	C
Pręt	fi	280	18G2A	320	C
Pręt	fi	330	18G2A	309	C
Pręt	fi	500	18G2A	606	C
Pręt	plaski	200x50	18H2N2	44	L
Pręt	fi	80	18H2N4MA	730	R
Pręt	fi	120	18HGM	210	C
Pręt	fi	200	18HGT	492	C
Pręt	fi	200	18HGT	492	C
Pręt	fi	230	18HGT	300	C
Pręt	fi	300	18HGT	605	C
Pręt	fi	500	18HGT	183	C
Pręt	fi	390	1H13	80	C
Pręt	fi	500	1H13	230	C
Pręt	fi	100	1H18N10TA	180	G
Pręt	fi	15	1H18N9TA	45	L
Pręt	fi	12	20	790	R
Pręt	fi	125	20	3540	R
Pręt	fi	13	20	910	R
Pręt	fi	130	20	6090	R
Pręt	fi	140	20	830	R
Pręt	fi	15	20	1300	R
Pręt	fi	150	20	3060	R
Pręt	kwadratowy	156	20	321	D
Pręt	fi	170	20	1230	R
Pręt	fi	18	20	2004	R
Pręt	fi	180	20	4590	R
Pręt	fi	190	20	320	R
Pręt	fi	20	20	1980	R
Pręt	fi	22	20	1900	R
Pręt	fi	250	20	847	W
Pręt	fi	300	20	1847	W
Pręt	fi	50	20	7180	R
Pręt	fi	85	20	219	W
Pręt	fi	90	20	72	W
Pręt	fi	325	20G	2467	C
Pręt	fi	440	20G	1516	C
Pręt	fi	280	20G2	1195	C
Pręt	fi	380	20G2	529	C
Pręt	kwadrat	260	20H	700	L
Pręt	fi	30	20H13,1.4021	540	R
Pręt	kwadrat	160	20H2N4M	647	C
Pręt	fi	115	20HN3A	12560	R
Pręt	fi	140	20HN3A	2710	R
Pręt	fi	110	20HNM	178	C
Pręt	fi	100	21HMF	930	D
Pręt	fi	110	21HMF	1263	D
Pręt	fi	120	21HMF	890	D
Pręt	fi	130	21HMF	1280	D
Pręt	fi	140	21HMF	1170	D
Pręt	fi	150	21HMF	1190	D
Pręt	fi	180	21HMF	320	D
Pręt	fi	40	21HMF	926	D
Pręt	fi	50	21HMF	1050	D

Pręt	fi	60	21HMF	1140	D
Pręt	fi	70	21HMF	960	D
Pręt	fi	80	21HMF	840	D
Pręt	fi	90	21HMF	879	D
Pręt	fi	235	21NiCrMo2	106	C
Pręt	fi	236	21NiCrMo2	803	C
Pręt	fi	500	22HNM	2495	C
Pręt	fi	335	24CrMoS4	494	C
Pręt	fi	260	24CrMoV25	1220	C
Pręt	fi	290	24CrMoV25	6969	C
Pręt	fi	340	25HM	394	C
Pręt	fi	420	25HM	1350	L
Pręt	fi	100	26H2MF	1035	D
Pręt	fi	110	26H2MF	970	D
Pręt	fi	120	26H2MF	852	D
Pręt	fi	130	26H2MF	1135	D
Pręt	fi	140	26H2MF	960	D
Pręt	fi	150	26H2MF	890	D
Pręt	fi	40	26H2MF	820	D
Pręt	fi	50	26H2MF	900	D
Pręt	fi	60	26H2MF	980	D
Pręt	fi	70	26H2MF	945	D
Pręt	fi	80	26H2MF	880	D
Pręt	fi	90	26H2MF	843	D
Pręt	fi	330	27Mnsi5	3330	C
Pręt	fi	150	2H13	1050	R
Pręt	fi	70	30CrMoV9	323	L
Pręt	fi	245	30CrNiMo8,30H2N2M	430	L
Pręt	fi	395	30G2,28Mn6	1380	C
Pręt	fi	300	30G2F	2520	C
Pręt	fi	320	30H	1170	C
Pręt	plaski	38x65	30H	140	C
Pręt	fi	200	30H2MF	1015	C
Pręt	kwadrat	240	30H2MF	1200	L
Pręt	fi	100	30HGSA	3200	R
Blacha	pl	10x500x1800	30HGSA	4100	R
Pręt	fi	110	30HGSA	2400	R
Pręt	fi	120	30HGSA	2700	R
Rura	fi	121x30	30HGSA	1900	R
Pręt	fi	140	30HGSA	1950	R
Rura	fi	140x35	30HGSA	500	R
Rura	fi	140x36	30HGSA	2710	R
Rura	fi	159x16	30HGSA	1690	R
Pręt	fi	16	30HGSA	90	R
Blacha	pl	16x1500x6000	30HGSA	8250	R
Blacha	pl	16x500x1830	30HGSA	810	R
Pręt	fi	180	30HGSA	4400	R
Pręt	fi	200	30HGSA	4110	R
Rura	fi	203x41	30HGSA	120	R
Pręt	kwadrat	220	30HGSA	7100	R
Pręt	fi	232	30HGSA	4200	R
Pręt	fi	24	30HGSA	3400	R
Pręt	fi	250	30HGSA	1810	R
Rura	fi	25x5	30HGSA	350	R
Blacha	pl	25x500x2100	30HGSA	390	R
Pręt	fi	30	30HGSA	2660	R

Rury	fi	30x4	30HGSA	210	R
Rura	fi	30x4	30HGSA	210	R
Blacha	pt	30x500x2100	30HGSA	1460	R
Blacha	pt	30x510x3500	30HGSA	210	R
Pręt	fi	33	30HGSA	220	R
Rury	fi	34x5	30HGSA	560	R
Rura	fi	34x5	30HGSA	650	R
Rury	fi	38x6	30HGSA	460	R
Rura	fi	38x6	30HGSA	450	R
Pręt	fi	40	30HGSA	3270	R
Rura	fi	428x52	30HGSA	2770	R
Pręt	fi	50	30HGSA	1230	R
Rura	fi	50x5,5	30HGSA	450	R
Blacha	pt	50x500x1800	30HGSA	420	R
Rura	fi	53x10	30HGSA	1040	R
Pręt	fi	55	30HGSA	250	R
Pręt	fi	56	30HGSA	210	R
Blacha	pt	5x1500x6000	30HGSA	6670	R
Pręt	fi	60	30HGSA	2100	R
Blacha	pt	60x500x1500	30HGSA	700	R
Blacha	pt	6x1500x6000	30HGSA	1333	R
Pręt	fi	70	30HGSA	1720	R
Pręt	kwadrat	75	30HGSA	248	R
Rura	fi	76x18	30HGSA	2060	R
Rura	fi	76x5	30HGSA	50	R
Pręt	fi	80	30HGSA	2020	R
Rura	fi	85x7	30HGSA	780	R
Blacha	pt	8x1500x6000	30HGSA	6200	R
Blacha	pt	8x500x1800	30HGSA	460	R
Blacha	pt	8x500x1920	30HGSA	1230	R
Blacha	pt	20x500x1970	30HGSA,30XΓCA	1330	R
Pręt	fi	110	30HGSNA	220	L
Pręt	fi	400	30HM	280	C
Pręt	fi	405	30HM	2580	C
Blacha	fi	10x1500x6000	30KHGSA,30HGSA	4190	R
Pręt	fi	280	30KHGSA,30HGSA	4919	R
Pręt	fi	370	31CrMoV9V	3836	C
Pręt	fi	110	32HN2MF	118	L
Pręt	fi	90	32N4M	218	L
Pręt	fi	100	34CrNiMo6	179	L
Pręt	fi	230	34HN3M	2680	C
Pręt	fi	240	34HN3M	1790	C
Pręt	plaski	170x100	34HNM	224	C
Pręt	fi	200	34HNM	540	C
Pręt	fi	220	34HNM	1130	C
Pręt	fi	250	34HNM	934	C
Pręt	fi	280	34HNM	2560	C
Pręt	fi	300	34HNM	742	C
Pręt	fi	320	34HNM	661	C
Pręt	fi	400	34HNM	129	C
Pręt	fi	450	34HNM	1810	C
Pręt	fi	480	34HNM	2730	C
Pręt	fi	500	34HNM	4456	C
Pręt	fi	90	34HNM	280	C
Pręt	fi	165	35	958	C
Pręt	fi	220	35	354	C

Pręt	fi	231	35	1220	C
Pręt	fi	280	35	1132	C
Pręt	fi	30	35HGS	9019	C
Blacha	pl	102x700x2000	35HGSA	2680	R
Blacha	pl	48x900x2800	35HGSA	580	R
Pręt	fi	320	35HM	1066	C
Pręt	plaski	100x50	35SG	566	C
Pręt	fi	200	36HNM	1396	C
Pręt	fi	250	36HNM	270	C
Pręt	fi	280	36HNM	1226	C
Pręt	fi	320	36HNM	750	C
Pręt	plaski	38x68	36HNM	393	C
Pręt	fi	90	38HGN	2340	R
Pręt	fi	100	38HMJ	331	L
Pręt	fi	145	38HMJ	269	C
Wlewek	Q4		3H13	7600	D
Wlewek	VB11		3H13	1000	D
Pręt	fi	320	40	750	C
Pręt	fi	320	40	750	L
Pręt	kwadrat	180	40H	380	C
Pręt	fi	250	40H	1410	C
Pręt	fi	275	40H	340	C
Pręt	fi	330	40H	130	C
Pręt	plaski	38x67	40H	450	C
Pręt	fi	520	40H	518	C
Pręt	fi	565	40H2MF	6900	L
Pręt	fi	200	40HM	1949	C
Pręt	fi	250	40HM	865	C
Pręt	fi	261	40HM	2287	C
Pręt	fi	280	40HM	185	C
Pręt	fi	350	40HM	592	C
Pręt	plaski	38x65	40HM	335	C
Pręt	fi	400	40HM	1730	C
Pręt	fi	430	40HM	483	C
Pręt	fi	450	40HM	271	C
Pręt	fi	480	40HM	5041	C
Pręt	fi	500	40HM	2466	C
Pręt	fi	530	40HM	750	C
Pręt	fi	600	40HM	1571	C
Pręt	plaski	80x25	40HM	1504	C
Pręt	fi	230	40HNMA	362	C
Blacha	pl	100	45	1236	1
Kęs	kwadrat	120	45	1000	1
Pręt	fi	250	45	2597	C
Pręt	fi	280	45	3174	C
Pręt	fi	300	45	7308	C
Pręt	fi	320	45	253	C
Pręt	fi	400	45	608	C
Pręt	kwadrat	42	45	1475	C
Kęs	kwadrat	90	45	1432	1
Pręt	fi	330	45HGM	780	C
Pręt	fi	175	45HN	69	C
Pręt	fi	300	45HN	1216	C
Wlewek	Q2,5		4H13	4900	D
Wlewek	VB10A		4H13	5250	D
Pręt	fi	225	4H13	2727	D

Pręt	fi	70	4H5MFS	1410	R
Pręt	fi	210	50	726	C
Pręt	fi	320	50	789	C
Pręt	fi	325	50	1120	C
Pręt	fi	350	50CrMo4	1100	C
Pręt	fi	245	50H	3044	C
Pręt	fi	170	50HF	117	C
Pręt	fi	8	50HS	44,5	D
Pręt	fi	80	50HS	124,6	D
Pręt	fi	255	51CrV4	1960	C
Pręt	fi	165	55	272	C
Pręt	fi	400	55	690	C
Pręt	fi	30	5HNM	640	R
Pręt	fi	50	5HNM ,5KHNM	1470	R
Pręt	fi	280	60	320	C
Pręt	fi	440	60	1410	C
Pręt	plaski	160x255	60G	1520	C
Pręt	fi	100	65G	3136	R
Płaskownik	pt	10x420x1900	65G	1080	R
Płaskownik	pt	10x500x1730	65G	610	R
Płaskownik	pt	10x510x1730	65G	490	R
Pręt	fi	120	65G	1132	R
Pręt	plaski	125x230	65G	880	R
Płaskownik	pt	12x420x2000	65G	240	R
Płaskownik	pt	12x420x2100	65G	2100	R
Płaskownik	pt	12x500x2100	65G	1500	R
Płaskownik	pt	12x510x1920	65G	280	R
Pręt	fi	130	65G	3232	R
Płaskownik	pt	14x420x2100	65G	390	R
Pręt	fi	150	65G	2732	R
Pręt	fi	160	65G	632	R
Pręt	plaski	180x320	65G	600	R
Pręt	plaski	180x325	65G	1180	R
Płaskownik	pt	20x500x2100	65G	270	R
Blacha	pt	2x600x2000	65G	3549	R
Blacha	pt	3x600x2000	65G	940	R
Pręt	fi	40	65G	2060	R
Blacha	pt	4x1000x2000	65G	3840	R
Pręt	fi	50	65G	1060	R
Płaskownik	pt	50x500x1800	65G	1600	R
Blacha	pt	5x1500x5500	65G	7340	R
Pret	fi	65	65G	4795	R
Blacha	pt	6x1500x6000	65G	7400	R
Pręt	fi	70	65G	350	R
Pręt	fi	80	65G	1976	R
Blacha	pt	8x1500x6000	65G	7300	R
Płaskownik	pt	8x420x1900	65G	110	R
Płaskownik	pt	8x420x2100	65G	1930	R
Pręt	fi	90	65G	2336	R
Pręt	fi	360	75	1227	C
Pręt	fi	70	ARMCO	200	R
Pręt	fi	550	C22.8	812	C
Pręt	fi	650	C22.8	1590	C
Pręt	fi	250	C35	2150	C
Pręt	fi	260	C45	282	C
Pręt	fi	320	C45	1542	C

Pręt	fi	320	C45E	720	C
Pręt	fi	380	C45E	858	C
Pręt	fi	380	C45RN	3374	C
Pręt	fi	320	C60E	960	C
Pręt	fi	230	CK45	655	C
Pręt	fi	420	CK45	270	C
Pręt	fi	435	CK45	90	C
Pręt	fi	560	CK45	1080	C
Pręt	fi	40	H10S2M	750	A
Pręt	fi	140	H12MF	250	R
Pręt	fi	60	H12MF	140	R
Pręt	fi	100	H17N2	61	C
Pręt	fi	45	H17N2	123	C
Pręt	fi	50	H17N2	696	C
Pręt	fi	60	H17N2	476	C
Wlewek	VB11		H18	6325	D
Pręt	fi	170	H25T	124	C
Kęsisko	kw	400	H5M	1286	C
Pręt	fi	310	HZF1A	3172	C
Pręt	fi	135	ŁH15	92,5	D
Pręt	fi	120	ŁH15SG	246	L
Pręt	fi	370	M20N12S2	1412	U
Pręt	pt	45x16	N11E	99,8	D
Pręt	kw	100	N18K12M4TPr	95	G
Pręt	fi	200	N8E	145	L
Pręt	fi	70	N9E	309	W
Pręt	fi	90	N9E	640	L
Pręt	fi	100	NC10	174	D
Płaskownik	pt	100x300	NC10	269	D
Pręt	fi	110	NC10	586	D
Pręt	fi	120	NC10	85	D
Pręt	fi	120	NC10	242	D
Pręt	fi	120	NC10	409	D
Pręt	fi	130	NC10	89	D
Pręt	fi	160	NC10	414	D
Pręt	fi	18	NC10	425	D
Płaskownik	pt	18x8	NC10	28,7	D
Pręt	fi	20	NC10	49,5	D
Pręt	plaski	260x80	NC10	398	D
Pręt	fi	300	NC10	540	D
Pręt	fi	353	NC10	1127	D
Płaskownik	pt	500x70	NC10	260	D
Pręt	fi	80	NC10	160	D
Pręt	fi	90	NC10	99	D
Pręt	fi	110	NC11	1536	C
Pręt	fi	115	NC11	1550	C
Pręt	fi	300	NC11	134	L
Pręt	fi	230	NC4	470	C
Pręt	kwadrat	12	NC6	270	D
Pręt	kwadrat	16	NC6	196	D
Pręt	kwadrat	20	NC6	486	D
Pręt	fi	180	NC7V2	4918	C
Pręt	fi	1034	NC7VL	640	C
Pręt	fi	415	NC7VL	8400	L
Pręt	fi	200	NCMS	1024	C
Pręt	fi	225	NCMS	948	C

Pręt	fi	230	NCMS	934	C
Pręt	fi	320	NCMS	2100	C
Pręt	fi	340	NCMS	2024	C
Pręt	kwadrat	30	NMV	148	C
Blacha	pl	50	NMV	1040	A
Pręt	plaski	50x20	NMV	83	C
Pręt	kwadrat	90x90	NMV	272	D
Pręt	kwadrat	80	NPW	400	S2
Pręt	plski	150x30	NZ3	175	L
Pręt	plaski	260x60	NZ3	368	C
Pręt	plaski	40x77	NZ3	212	C
Pręt	fi	290	S355J2G3	1078	C
Blacha	pl	100x1250x2000	St3s	2020	1
Pręt	fi	50	SW12	159	D
Pręt	plaski	10x15	SW18	98	L
Pręt	fi	25	SW7	198,6	D
Pręt	fi	70	SW7	12,5	D
Pręt	fi	200	SW7M	42	L
Pręt	fi	400	TSTE460N	626	C
Pręt	fi	155	WCL	105	L
Pręt	fi	330	WCL	310	C
Pręt	fi	400	WCL	1252	C
Pręt	plaski	50x220	WCL	682	C
Pręt	plaski	55x300	WCL	378	C
Pręt	plaski	60x220	WCL	354	C
Pręt	plaski	60x300	WCL	340	C
Pręt	fi	130	WCLV	433	C
Pręt	fi	145	WCLV	544	C
Pręt	fi	240	WCLV	704	C
Pręt	fi	300	WCLV	125	C
Pręt	fi	330	WCLV	90	C
Pręt	fi	350	WCLV	121	C
Pręt	fi	80	WCLVŽ	55	C
Pręt	fi	210	WNL	380	C
Pręt	fi	230	WNL	400	C
Pręt	kwadrat	310	WNL	350	C
Pręt	fi	640	WNL	2680	C
Pręt	fi	60	X160CrMoV12,H12F1	1300	R
Płaskownik	pl	110x90	X210Cr12	414	D
Płaskownik	pl	120x110	X210Cr12	432	D
Pręt	fi	170	X210Cr12	898	D
Pręt	fi	190	X210Cr12	918	D
Pręt	fi	190	X210Cr12	316	D
Pręt	fi	210	X210Cr12	618	D
Pręt	fi	230	X210Cr12	34	D
Pręt	fi	230	X210Cr12	858	D
Płaskownik	pl	260x100	X210Cr12	884	D
Płaskownik	pl	260x45	X210Cr12	718	D
Płaskownik	pl	260x45	X210Cr12	42	D
Płaskownik	pl	260x45	X210Cr12	758	D
Płaskownik	pl	260x50	X210Cr12	566	D
Płaskownik	pl	260x50	X210Cr12	728	D
Płaskownik	pl	260x80	X210Cr12	852	D
Pręt	plaski	260x80	X210Cr12	267	D
Płaskownik	pl	310x40	X210Cr12	164	D
Płaskownik	pl	310x50	X210Cr12	186	D

Płaskownik	pł	310x60	X210Cr12	500	D
Płaskownik	pł	310x60	X210Cr12	1196	D
Płaskowniki	pł	500x40	X210Cr12	56	D